

5625F12

FICHA TÉCNICA DESCRIPTIVA: Instalaciones con equipos a presión

1. DEFINICIÓN DE LA ACTUACIÓN

Nº de identificación de la instalación Nº de identificación de la industria
 Tipo de actuación Instalación: Nueva Ampliación Modificación Equipo: Modificación importante Puesta en servicio Completa Parcial

2. TITULAR Y UBICACIÓN DE LA INSTALACIÓN

Datos del titular
 NIF/NIE/Pasaporte/VAT Primer apellido / Razón social Segundo apellido Nombre
 Ubicación de la instalación
 Tipo vía Nombre vía pública Tipo Núm. Número Cal. Núm.
 Bloq. Portal Esc. Planta Pta. Complemento domicilio Localidad (si es distinta del municipio)
 Municipio Provincia Badajoz Cáceres
 Coordenadas UTM ETRS 89: Huso 29 30 Coordenada X Coordenada Y

3. INTERVINIENTES EN LA EJECUCIÓN, MONTAJE Y CERTIFICACIÓN

Director de obra Nombre y Apellidos Habilitación NIF/NIE/Pasaporte
 Empresa instaladora (Instalación nueva, ampliada o modificada) / Empresa reparadora (Modificación importante de equipo a presión)
 Nombre y Apellidos / Razón social Número identificación NIF Categoría EIP1 EIP2 ERP1 ERP2
 Responsable técnico (Sólo en caso de empresa EIP2 o ERP2)
 Nombre y Apellidos Habilitación NIF/NIE/Pasaporte
 Organismo de Control

4. CLASIFICACIÓN DE LA INSTALACIÓN O ACTUACIÓN

Actividad / Uso principal del edificio, local o emplazamiento al que pertenece la instalación

4.1. Nueva ejecución, ampliación o modificación de instalación

Descripción resumida de la nueva instalación, o de la ampliación o modificación realizada en instalación ya registrada.

| | | | |
|---|---|--|---|
| Instalación con una o varias calderas | Todas las calderas son de Clase Primera | <input type="checkbox"/> [A] | |
| | Con una o mas calderas de Clase Segunda | <input type="checkbox"/> [B] | |
| Instalación con uno o varios depósitos criogénicos | | <input type="checkbox"/> [C] | |
| Instalación con equipos a presión en un Centro para botellas de equipos respiratorios autónomos | Centro de inspección periódica de botellas | <input type="checkbox"/> [D] | |
| | Centro de recarga de botellas $\Sigma Pms \times V$ de todos los equipos de la instalación ≤ 25.000 (bar x litro) | <input type="checkbox"/> [E] | |
| | Centro de inspección visual de botellas $\Sigma Pms \times V$ de todos los equipos de la instalación > 25.000 (bar x litro) | <input type="checkbox"/> [F] | |
| Instalación con equipos a presión en un Centro de recarga de gases | | <input type="checkbox"/> [H] | |
| Instalación sin ITC EP específica, en la que no se genera aumento de presión por acción de llama, aportación de calor, con sobrecalentamiento o por reacciones químicas y que no contiene fluidos peligrosos (tóxico, muy tóxico, comburente, inflamable, muy inflamable, extremadamente inflamable o explosivo). | $\Sigma Pms \times V$ de todos los equipos de la instalación ≤ 25.000 (bar x litro) | <input type="checkbox"/> [J] | |
| | $\Sigma Pms \times V$ de todos los equipos de la instalación > 25.000 (bar x litro) | <input type="checkbox"/> [K] | |
| Instalación sin ITC EP específica, en la que se puede generar aumento de presión por acción de una llama, aportación de calor, con sobrecalentamiento o por reacciones químicas. | $\Sigma Pms \times V$ de todos los equipos de la instalación ≤ 10.000 (bar x litro) | <input type="checkbox"/> [J] | |
| | $\Sigma Pms \times V$ de todos los equipos de la instalación > 10.000 (bar x litro) | <input type="checkbox"/> [K] | |
| Instalación sin ITC EP específica, que NO = Cantidad de fluido, en kg, cuando el que contengan las botellas de conexión de los recipientes, contiene fluido peligroso (tóxico, muy tóxico, comburente, inflamable, muy inflamable, extremadamente inflamable o explosivo). | Tóxico <input type="checkbox"/> Q<5 [J] <input type="checkbox"/> Q>5 [K] | Muy inflamable <input type="checkbox"/> Q<50 [J] <input type="checkbox"/> Q>50 [K] | |
| | Comburente <input type="checkbox"/> Q<50 [J] <input type="checkbox"/> Q>50 [K] | | Extremadamente inflamable <input type="checkbox"/> Q<10 [J] <input type="checkbox"/> Q>10 [K] |
| | Muy tóxico <input type="checkbox"/> Q<0,5 [J] <input type="checkbox"/> Q>0,5 [K] | Inflamable <input type="checkbox"/> Q<500 [J] <input type="checkbox"/> Q>500 [K] | Explosivo <input type="checkbox"/> Q<1 [J] <input type="checkbox"/> Q>1 [K] |
| | | | |
| Tuberías | Con las características indicadas en el artículo 4.1.3 del Real Decreto 709/2015, de 24 de julio, de las categorías II y III. | <input type="checkbox"/> [L] | |
| | Con las características indicadas en el artículo 4.1.3 del RD 709/2015, de la categoría I. | <input type="checkbox"/> [M] | |

4.2. Modificaciones importantes de equipos a presión

| | |
|---|------------------------------|
| Modificación importante de equipos a presión sujetos al RD 769/1999 o al RD 709/2015 | <input type="checkbox"/> [N] |
| Modificación importante de equipos a presión no sujetos al RD 769/1999 o al RD 709/2015 | <input type="checkbox"/> [O] |
| Modificación de importancia por transformación por cambio de combustible cuando la caldera originalmente NO es apta para el nuevo combustible | <input type="checkbox"/> [P] |
| Transformación por cambio de combustible cuando la caldera originalmente es apta para el nuevo combustible | <input type="checkbox"/> [Q] |

5. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA A PRESENTAR ANTE EL ORGANO COMPETENTE EN MATERIA DE ORDENACIÓN INDUSTRIAL

Nuevas instalaciones y ampliaciones y modificaciones de instalaciones registradas

| | | | |
|---|---|---|---|
| [A] <input type="text"/> 2, 3, 5, 7, 8-9-10 | [B] <input type="text"/> 1, 4, 5, 7, 8-9-10 | [C] <input type="text"/> 1, 4, 5, 8-9 | [D] <input type="text"/> 1, 4, 8-9-10, 11, 12, 13 |
| [E] <input type="text"/> 3, 5, 8-9-10, 14 | [F] <input type="text"/> 1, 4, 8-9-10, 14 | [G] <input type="text"/> 3, 5, 8-9-10, 12, 13 | [H] <input type="text"/> 1, 5, 8-9-10, 14, 15 |
| [J] <input type="text"/> 2, 6, 8-9-10 | [K] <input type="text"/> 1, 4, 5, 8-9-10 | [L] <input type="text"/> 1, 4, 5 | [M] <input type="text"/> 2, 6 |

Documentación adicional a adjuntar a la indicada anteriormente:

Equipos usados registrados anteriormente en una instalación ubicada en territorio nacional

Equipos usados procedentes de otros estados miembros de la UE o países asimilados que no disponen de marcado CE

18
 16, 17, 18, 19

Modificaciones importantes de equipos a presión

| | | | |
|--|--|--|--|
| [N] <input type="text"/> 7, 18, 20, 23 | [O] <input type="text"/> 7, 16, 18, 20, 22, 24 | [P] <input type="text"/> 7, 16, 18, 20, 23, 24 | [Q] <input type="text"/> 7, 20, 21, 25 |
|--|--|--|--|

1. Proyecto técnico de la instalación realizado por técnico titulado competente
2. Esquema de principio firmado por la empresa instaladora y plano o croquis de la instalación.
3. Memoria técnica redactada y firmada por empresa instaladora EIP2.
4. Certificado de Dirección de Obra emitido por Técnico titulado competente.
5. Certificado de instalación por empresa instaladora EIP2, firmado por el técnico titulado competente responsable de la misma.
6. Certificado de instalación por empresa instaladoras EIP1 o EIP2.
7. Certificado de organismo de control o del fabricante para calderas de vapor si su Pms es inferior en más del 10% de la PS, según lo indicado en el art.4.3 de la ITC-EP-1.
8. Declaración de conformidad de los equipos a presión o conjuntos, y en su caso, de los accesorios de seguridad o presión.
9. Certificado de fabricación de equipos a presión que cumplan el Reglamento de aparatos a presión aprobado por el Real Decreto 1244/1979, de 4 de abril, que hubieran sido comercializados por primera vez antes del 29/05/2002, y antes del 1/07/1992 en el caso de recipientes a presión simples.
10. Declaración del instalador de que dispone de marcado en el caso de equipos transportables usados permanentemente en una instalación fija.
11. Copia de la huella del punzón con la contraseña de rechazo.
12. Modelo/s de etiqueta/s que el Centro de Inspección pegará en las botellas tras superar la inspección.
13. Libro registro de las inspecciones que realice el Centro de inspección de botellas.
14. Manual de procedimiento de actuación para la recarga de recipientes.
15. Certificado de inspección emitido por organismo de control.
16. Proyecto técnico de diseño del equipo a presión.
17. Certificado de conformidad por organismo de control que indique que el equipo a presión es seguro.
18. Acta favorable de inspección de nivel C por Organismo de control debidamente habilitado.
19. Documentación de fabricación del equipo, incluyendo certificado de fabricación.
20. Certificado de modificación de empresa reparadora (ERP2 para equipos de cualquier Categoría. ERP1 sólo para equipos de Categoría I).
21. Acta favorable de inspección de nivel B por Organismo de control debidamente habilitado.
22. Certificado de conformidad emitido por un Organismo de control debidamente habilitado.
23. Declaración de conformidad del equipo a presión tras modificación de importancia.
24. Certificado de dirección técnica por técnico titulado competente sobre el proyecto técnico de diseño del equipo a presión.
25. Documento emitido por el fabricante que acredite que la caldera es apta para la utilización del nuevo combustible.

Cada documento firmado por técnico titulado competente que no sea visado por el Colegio Profesional correspondiente, por no estar sometido al régimen de visado obligatorio, deberá ir acompañado de una declaración responsable de habilitación profesional, firmada por el técnico autor del trabajo, emitida en el modelo oficial establecido al efecto.

6. IDENTIFICACIÓN DE LOS EQUIPOS A PRESIÓN

6.1. Calderas, Depósitos criogénicos y Equipos sin ITC específica

| Nº de serie | Marca y modelo | Tipo de equipo | Categ. | Año | Equipo usado | Fluido | Grupo fluido | PS (bar) | Pms (bar) | Volumen (litros) | Pms x V (bar x litro) |
|--|----------------|----------------|--------|-----|--------------------------|--------|--------------|----------|-----------|------------------|-----------------------|
| | | | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| Σ Pms x V de todos los equipos de la instalación | | | | | | | | | | | |

6.2. Tuberías

| Identificación | Fabricante | Material | Fluido | Grupo fluido | Categ. | Año | PS (bar) | DN (mm) |
|----------------|------------|----------|--------|--------------|--------|-----|----------|---------|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

6. OBSERVACIONES

Se adjunta a la presente Ficha Técnica Descriptiva la documentación que, conforme a la clasificación de la actuación identificada en la misma, debe acompañarla de acuerdo con lo indicado en el apartado "DOCUMENTACIÓN TÉCNICA A PRESENTAR ANTE EL ÓRGANO COMPETENTE EN MATERIA DE ORDENACIÓN INDUSTRIAL". Los documentos indicados que se han adjuntado como copias digitalizadas son fiel reflejo de los originales correspondientes, garantizando el firmante de esta Ficha Técnica Descriptiva la autenticidad de los mismos. El titular de la instalación dispondrá de dichos originales, a los efectos de poder exhibirlos ante el Órgano competente en materia de ordenación industrial si el mismo así se lo requiriese.

En a de de
 (Instalación SIN Certificado de Dirección de Obra: Firma del responsable legal de la empresa EIP1 o ERP1, o del Técnico responsable de la empresa EIP2 o ERP2, según corresponda
 Instalación CON Certificado de Dirección de Obra: Firma del Técnico Titulado competente Director de Obra)

Fdo.: